

コスト削減、環境改善、安全衛生のご提案による会社経営のスリム化をご提案致します。

1. 乾式フィルターの洗浄及び定期メンテナンス



従来使い捨てられている乾式集塵機のフィルターを洗浄し、再利用できるようにします。

差圧計による洗浄前後の比較をすることができます。

フィルターコスト… $1/2 \sim 2/3$

廃棄コスト… $1/10$

ランニングコストの減少、廃棄費用の減少、作業環境の改善が見込めます。

2. 電気集塵機、ミストコレクターの定期メンテナンス(集塵極板洗浄・点検保守)



電気式ミストコレクターの極板が汚れてくると、ミストの捕集効率が下がリオン化できなかったミストは、そのまま排気されてしまいます。

専用薬品を適正に使用し、化学的洗浄で極板を洗浄することにより、初期能力がよみがえります。

フィルタータイプやフィルターレスタイプのミストコレクターのメンテナンスも可能です。

作業環境の改善(労働災害の防止)、生産効率の向上が見込めます。

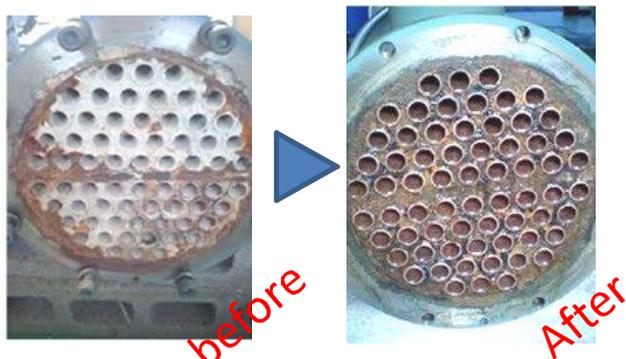
3. オイルコン、オイルマチックの熱交換器洗浄



熱交換器に汚れがたまり、熱交換がスムーズに行われなくなると、電力費の上昇や、加工誤差の原因となる場合があります。熱交換器を定期的に洗浄することにより、余分な電力を削減したり生産の効率化を図れます。

熱交換率を改善し、節電や生産効率の向上が見込めます。

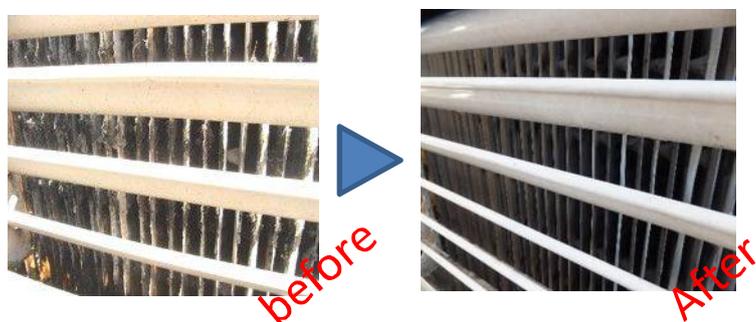
4. 熱交換器の洗浄



化学洗浄剤を使用し、熱交換銅チューブやプレート熱交換器の洗浄を行います。カルシウムスケールの溶解除去となります。熱交換器に汚れがたまり、熱交換がスムーズに行われなくなると、電力費の上昇や、ひどい場合だと高圧カットの原因となります。

熱交換率を向上させ、節電やCO2削減の効果が見込めます。

5. 冷却塔の化学、物理洗浄



建築物衛生法や事務所衛生基準規則に定められており、また厚生労働省より告示(厚生労働省告示第二百六十四号)が出されております(レジオネラ症の感染源となる設備)

化学、物理洗浄により、スケール、バクテリア、スラッジの除去を行います。

生産トラブルの防止や冷却効果改善、レジオネラ菌等による不衛生な環境の改善が見込めます。

6. その他の設備洗浄、メンテナンス

- ・空調機フィルター管理
- ・冷却水の水質管理
- ・雑排水、冷却水などのピット洗浄
- ・冷却水管の循環洗浄
- ・スポットクーラーなどの熱交換器の洗浄
- ・貯水槽の清掃 など

- ・純水器のイオン交換樹脂の入れ替え
(古い樹脂は再生してリサイクルします)



- ・放電加工機用純水器
- ・洗浄水用純水器
- ・ラボ用純水器
- ・加湿器用純水器など



イオン交換樹脂のみ
(新品・再生品)
も販売致します。